



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.29.9.2022.ES

Rzeszów, 2022-12-20

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022r. poz. 2000 ze zm.),
- art. 192, art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 poz. 2556), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r., poz. 1839 ze zm.);

po rozpatrzeniu wniosku **EURO-EKO MEDIA Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39 – 300 Mielec** z dnia 20.06.2022r. (data wpływu: 22.06.2022r.) znak: L.dz. EEM/BB/762/2022, uzupełnionego pismami z dnia 29.07.2022r. (data wpływu: 03.08.2022r.) znak: L.dz. EEM/BB/877/2022, z dnia 27.09.2022r. (data wpływu: 03.10.2022r.) znak: L.dz. EEM/BB/1084/2022 oraz z dnia 15.11.2022r. (data wpływu 17.11.2022r.) znak: L.dz. EEM/BB/1335/2022; w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 29.06.2007r., znak: ŚR.IV-6618/51/1/06 ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania i odzysku odpadów niebezpiecznych – Neutralizator N9;

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 29.06.2007r., znak: ŚR.IV-6618/51/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 02.11.2011 znak: OS-I.7222.3.5.2011.EK, z dnia 03.04.2012r. znak: OS-I.7222.40.1.2012.EK, z dnia 23.10.2014r. znak: OS-I.7222.65.1.2014.EK z dnia 25.01.2018r. znak: OS-I.7222.46.9.2017.EK oraz z dnia 07.09.2021r. znak: OS-I.7222.38.1.2021.EK, udzielającą EURO – EKO MEDIA Sp. z o.o., 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3 (NIP: 8172162626, REGON: 180701266) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji p.n. Neutralizator N-9 do unieszkodliwiania i odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania 46,83 ton na dobę w następujący sposób:



I.1. Punkt I.1 otrzymuje brzmienie:

I.1 Rodzaj prowadzonej działalności:

Instalacja (Neutralizator N9) do odzysku i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno – chemicznej. W obiekcie Neutralizatora N9 w ramach jednej instalacji zlokalizowane są dwa ciągi technologiczne:

- ciąg technologiczny nr 1 do unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania 14 250 Mg/rok odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne;
- ciąg technologiczny nr 2 do odzysku odpadów o zdolności przetwarzania 700 Mg/rok odpadów (wody zaolejone).

Ciągi technologiczne zlokalizowane są we wspólnym obiekcie Neutralizatora N9 i są ze sobą powiązane poprzez wspólną lokalizację, obsługę przez tych samych pracowników, zasilanie w energię cieplną i elektryczną, wspólne pomieszczenia instalacyjne.

I.2 Punkt I.2.2 otrzymuje brzmienie:

I.2.2 Ciąg technologiczny nr 2 do odzysku odpadów (wód zaolejonych). W skład ciągu technologicznego nr 2 wchodzi następujące urządzenia:

- Studzienka wlewowa S4 - miejsce odbioru wody zaolejonej;
- Zbiornik wstępny z sitem W1;
- Zbiorniki uśredniające - 1A, 2A, 3A ;
- Zbiornik reakcji;
- Rynienka spustowa;
- Zawór ssący ze zbiornika wstępnego z sitem;
- Zawory tłoczące do zbiorników uśredniających;
- Zawory ssące ze zbiorników uśredniających;
- Zawór tłoczący do zbiornika reakcji;
- Zawór spustowy ze zbiornika reakcji;
- Zawór spustowy wody;
- Zawór spustowy oleju;
- Studzienka – łapacz oleju;
- Pompa ssąca ze zbiornika wstępnego z sitem;
- Pompa ssąca ze zbiorników uśredniających;
- Wziernik;
- Termometr;
- Zbiornik magazynujący olej S2.

I.3 Punkt I.4.1 otrzymuje brzmienie:

I.4.1 Ciąg technologiczny nr 1

I.4.1.1 Węzeł W1 do unieszkodliwiania odpadów z kąpeli myjących.

Kąpiele myjące dowożone będą do Neutralizatora N-9 środkami transportu własnymi lub dostawcy. Dostarczone do neutralizacji odpady kąpeli myjących będą kierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania, lub gromadzone w paletokontenerach transportowych w magazynie odpadów (wspólne dla węzłów W1 i W3), który stanowić będzie uszczelniona taca przeciwrozlewcza o powierzchni ok. 30 m².

Spust kąpeli odbywał się będzie do studzienki S-1 przy ciągłym nadzorze pracownika. Gdy odpady w studzience osiągną poziom maksymalny, w sterowni uwidoczni się sygnalizacja świetlna. Elektroniczny sygnalizator poziomu zamontowany w studzience S-1 spowoduje włączenie pomp P-1 lub P-2, za pomocą których odpady tłoczone będą do komór KM-1, KM-2 lub KM-3. Jedna z komór będzie zawsze pusta. Spust z komór KM-1, KM-2, KM-3 odbywał się będzie najpierw do komory uśredniającej KU-O i następnie do zbiornika ssawnego ZSP przy pomocy pomp P-1 lub P-2. Komora uśredniająca KU-O pracować będzie również jako odolejacz odpadów. Rurociągiem Ø 150 olej zbierający się na powierzchni odpadów spływał będzie do studzienki S-2. Pompy P-3 lub P-4 służące do przepompowywania odpadów ze zbiornika ZSP do komór reakcji będą włączane przyciskiem ręcznym umieszczonym w sterowni. Proces neutralizacji odbywał się będzie na przemian w komorze KR-1 lub KR-2.

Proces neutralizacji uśrednionych i odolejonych odpadów z kąpeli myjących zawierających azotyny polegał będzie na:

- zakwaszeniu 10% roztworem H₂SO₄ do pH = 2,5 – 3,0;
- ogrzaniu do temperatury około 60 °C;
- dozowaniu roztworu NaOCl;
- neutralizacji mlekiem wapiennym do osiągnięcia pH w granicach 6,5 do 9,0.

Proces neutralizacji uśrednionych i odolejonych odpadów z kąpeli myjących, które nie zawierają azotynów polegał będzie na:

- neutralizacji mlekiem wapiennym lub kwasem do osiągnięcia pH w granicach 6,5 – 9,0.

Po zakończeniu procesu neutralizacji odpady będą kierowane do osadnika OS pompami P-7 i P-8. W osadniku odpady będą przetrzymywane do właściwego sklarowania odpadu. Wytrącony osad pompami P-7 lub P-8 kierowany będzie na prasę filtracyjną, a sklarowane ścieki przelewem odprowadzone będą do studzienki Z3 i następnie razem z innymi ściekami na oczyszczalnię ścieków.

W przypadku, gdy skład ścieków nie będzie spełniał wymagań oczyszczalni ścieków na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej EURO-PARK Mielec, sklarowane ścieki zostaną przepompowane do komory uśredniającej KU-O i skierowane do powtórnej neutralizacji lub zostaną przepompowane do zbiornika KM3 i wywiezione na

zewnętrzną instalację oczyszczania ścieków, zapewniającą uzyskanie wymaganego stopnia oczyszczenia ścieków.

Odwodniony na prasie filtracyjnej osad przekazywany będzie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania, a filtrat z odwodnienia osadu w prasie kierowany będzie do studzienki Z-3 i razem z innymi ściekami z Neutralizatora N9 kierowany będzie na oczyszczalnię.

W przypadku awarii pehametrów, zaworów lub przecieków komór reakcji, ścieki zostaną skierowane ponownie do studzienki S-1.

W węźle tym będą unieszkodliwiane również odpady inne niż niebezpieczne ujęte w tabeli 4.

I.4.1.2 Węzeł W3 do unieszkodliwiania odpadów chromowych.

Odpady chromowe dowożone będą do neutralizatora N-9 środkami transportu własnymi lub dostawcy. Dostarczone do neutralizacji odpady kąpieli chromowych mogą być skierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania lub złożone w paletokontenerach transportowych w magazynie odpadów (wspólne dla węzłów W1 i W3), który stanowi uszczelniona taca przeciwrozlewczą o powierzchni ok. 30 m².

Spust odbywał się będzie do studzienki S-3. Gdy odpady osiągną poziom maksymalny w studziencie, zamontowany elektroniczny sygnalizator poziomu, spowodował będzie włączenie pomp P-10 lub P-11 i napełniana będzie komora KM-4. Odpady z komory KM-4 pompami P-10 lub P-11 przepompowywane będą do zbiorników reakcji ZR-1 lub ZR-2, gdzie będzie prowadzony główny proces technologiczny. Proces unieszkodliwiania odpadów chromowych polegał będzie na:

- uśrednieniu stężeń zawartych w odpadach realizowanym w zbiorniku KM-4
- zakwaszeniu 10% roztworem H₂SO₄
- redukcji Cr⁺⁶ do Cr⁺³ przy pomocy pirosiarczyny sodu (pH<2,5)
- mieszaniu mieszađłami przez cały czas procesu
- neutralizacji mlekiem wapiennym.

Po zakończeniu procesu neutralizacji odpady kierowane będą na osadnik OS, celem sedimentacji osadów. Wytrącone osady kierowane będą na prasę filtracyjną w celu odwodnienia, a ścieki do kanalizacji – studnia Z3. W zbiorniku ZR-2 proces unieszkodliwiania odpadów chromowych odbywa się będzie analogicznie jak w zbiorniku ZR-1.

W przypadku, gdy skład ścieków nie będzie spełniać wymagań oczyszczalni ścieków na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej EURO-PARK Mielec, sklarowane ścieki zostaną przepompowane do komory uśredniającej KU-O i skierowane do powtórnej neutralizacji lub zostaną przepompowane do zbiornika KM3 i wywiezione na zewnętrzną instalację oczyszczania ścieków, zapewniającą uzyskanie wymaganego stopnia oczyszczenia ścieków.

Odwodniony na prasie filtracyjnej osad przekazywany będzie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania, a filtrat z odwodnienia osadu w prasie kierowany będzie do studzienki Z-3 i razem z innymi ściekami z Neutralizatora N9 kierowany będzie na oczyszczalnię.

W przypadku awarii pehametrów, zaworów lub przecieków komór reakcji, ścieki zostaną skierowane ponownie do studzienki S-3.

Ścieki z mycia prasy i posadzki kierowane będą do studzienki S-3, a następnie do zbiornika KM-4 i razem z odpadami kąpieli chromowych poddane zostaną neutralizacji na węźle W3.

I.4. Punkt I.5 otrzymuje brzmienie:

I.5 Technologia odzysku odpadów w procesie R12

I.5.1 Ciąg technologiczny nr 2

W ciągu technologicznym nr 2 prowadzony będzie proces odzysku oleju z odpadu o kodzie 13 05 07*- Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach

Dostarczany odpad bezpośrednio po dostarczeniu będzie kierowany węzem do studzienki wlewowej S4, połączonej ze zbiornikiem wstępnym z sitem – wanna W-1 (ujednolicenie odpadu), skąd zaolejona woda będzie przepompowywana pompą do jednego z trzech zbiorników uśredniających (1A; 2A; 3A). Trzy zawory umożliwiać będą kierowanie zaolejonej wody do odpowiedniego zbiornika. Ze zbiorników uśredniających zaolejona woda będzie przepompowywana pompą olejową nr 2 do zbiornika reakcji. Następnie zawartość zbiornika reakcji pozostawiona zostanie do następnej doby celem sklarowania. Po sklarowaniu nastąpi spust oddzielonego oleju i wody. Woda oddzielona w procesie spływać będzie do kratki ściekowej, następnie poprzez dwa łapacze oleju odprowadzana będzie do kanalizacji (studnia Z4). W trakcie spustu wody (ścieków) obserwowany będzie przez wzornik stopień obniżania się linii rozdziału wody od oleju. Następnym etapem będzie wypływ oleju ze zbiornika reakcji do studni S2 magazynującej olej. Po zakończeniu spustu oleju będzie zamknięty zawór spustowy. Oddzielony olej będzie przekazywany w celu poddania dalszemu procesowi odzysku lub unieszkodliwiania.

I.5. Punkt II.1 otrzymuje brzmienie:

II.1 Dopuszczalne rodzaje i ilości przetwarzanych odpadów

II.1.1 Odpady niebezpieczne

Tabela 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Węzeł technologiczny, w którym zachodzi proces unieszkodliwiania	Ilość Odpadów [Mg/rok]
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	W-1	11 702
2.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	W-1	11 702
3.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	W-1	11 702
4.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	W-1	11 702

5.	06 01 06*	Inne kwasy	W-1	11 702
6.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	W-1	11 702
7.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	W-1	11 702
8.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	W-1	11 702
9.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	W-1	11 702
10.	11 01 05*	Kwasy trawiące	W1 lub W3	11 702
11.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05*	W1 lub W3	11 702
12.	11 01 07*	Alkalia trawiące	W1	11 702
13.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	W1	11 702
14.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	W1 lub W3	11 702
15.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	W1	11 702
16.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W1 lub W3	11 702
17.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	W1	11 702
18.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	W1 lub W3	11 702
19.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	W1 lub W3	11 702
20.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	W-1	11 702
21.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	W-1	11 702
22.	20 01 14*	Kwasy	W-1	11 702
23.	20 01 15*	Alkalia	W-1	11 702
			Razem	11 702

II.1.2 Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Węzeł technologiczny, w którym zachodzi proces unieszkodliwiania	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	03 03 99	Inne niewymienione odpady (odpad w postaci wody technologicznej z opróżniania obiegu zamkniętego przed okresowym czyszczeniem zbiorników)	W1	2 548
2.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	W1	2 548
3.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	W1	2 548
4.	08 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady ciekłe powstające	W1	2 548

		w efekcie czyszczenia wodą kabin malarskich, zbiorników użytkowanych przy produkcji i stosowaniu farb)		
5.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11*	W1	2 548
6.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13*	W1	2 548
7.	11 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady ciekłe o charakterze wód popłucznych powstające w efekcie mycia przed przeglądami i remontami urządzeń na placówkach chemicznej i elektrochemicznej obróbki chemicznej)	W1	2 548
8.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	W1 lub W3	2 548
9.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	W1	2 548
10.	19 09 02	Osady z klarowania wody	W1	2 548
11.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	W1	2 548
			Razem	2 548

I.6. Punkt II.4.2 otrzymuje brzmienie:

II.4.2 Miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania

Tabela 4 b

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady kierowane będą bezpośrednio do procesu przetwarzania lub magazynowane będą w paletopojemnikach	20	1040	20
2.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05*		20	1040	20
3.	11 01 07*	Alkalia trawiące		20	1040	20

4.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	transportowych poj. 1 m ³ , usytuowanych w trwale wyznaczonym miejscu na uszczelnionej tacy przeciwrozlewczej o pow. ok. 30 m ² . Paletopojemniki ustawione będą pojedynczo, w dwóch rzędach po 7 sztuk oraz w jednym rzędzie po 6 sztuk. W magazynie odpadów będzie łącznie 20 paletopojemników. Miejsce magazynowania będzie opisane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.	20	1040	20
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji IPPC				20 Mg		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w instalacji IPPC				1040 Mg		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania				20 Mg		

I.7. Punkt III.1 otrzymuje brzmienie:

III.1 Dopuszczalne rodzaje i ilości przetwarzanych odpadów

Tabela 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	700

I.8. Punkt IV.1 otrzymuje brzmienie:

IV.1.1 Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów

Tabela 6

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji	
				mg/Nm ³ 1)	kg/h
1.	E-1	Odciąg stanowiskowy znad zbiornika reakcji wody zaolejonej	chlorowodór całkowite LZO	5 20	- -
2.	E-2	Wentylacja ogólna hali przetwarzania wody zaolejonej	chlorowodór całkowite LZO	5 20	- -
3.	E-4	Dozownik wapna (odciąg stanowiskowy)	pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM2,5	- - -	0,302 0,194 0,194

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji	
				mg/Nm ³ ¹⁾	kg/h
4.	E-5	Komory reakcji KR 1 i KR 2 (odciągi stanowiskowe)	chlorowodór całkowite LZO kwas siarkowy dwutlenek siarki	5 20 - -	- - 0,005 0,002
5.	E-6	Zbiorniki reakcji ZR 1 i ZR 2 (odciągi stanowiskowe)	Chlorowodór całkowite LZO kwas siarkowy dwutlenek siarki	5 20 - -	- - 0,005 0,002
6.	E-7	Urządzenia w hali (wentylacja ogólna hali)	chlorowodór całkowite LZO kwas siarkowy dwutlenek siarki pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 w tym pył zawieszony PM2,5	5 20 - - - - -	- - 0,001 0,001 0,007 0,007 0,007

¹⁾ – poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) dla emisji do powietrza odnoszące się do warunków: gaz suchy o temperaturze 273,15 K i ciśnieniu 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu

I.9. Punkt IV.3.1 otrzymuje brzmienie:

IV.3.1. Odpady niebezpieczne

Tabela 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	7,5	Szlamy z procesu neutralizacji ścieków i obróbki emulsji olejowej powstają w urządzeniach, w których prowadzony jest proces regeneracji emulsji olejowych, w komorze uśredniającej KUO, w studzienice olejowej S-2 oraz w separatorze kanalizacji ścieków.	Jest to mieszanina węglowodorów, związków różnych metali, dodatków uszlachetniających, postać szlamu, gęstość powyżej 1,0 mg/m ³ , palny, uwodnienie ok. 90 %. Odpad jest zaliczany do odpadów niebezpiecznych.
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	6,5	Odpady stanowią oleje z procesu neutralizacji ścieków i regeneracji emulsji olejowej. Powstają w urządzeniach, w których prowadzony jest proces regeneracji emulsji olejowych oraz w komorze uśredniającej KUO,	Jest to mieszanina węglowodorów, związków różnych metali, dodatków uszlachetniających, postać płynna, gęstość 0,65 - 0,95 mg/m ³ , palny, Odpad zaliczany jest do odpadów niebezpiecznych.

				w studzienice olejowej S-2, w separatorze kanalizacji ścieków.	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0	Magazyn reagentów i hala neutralizacji - przygotowanie dozatorów, opakowania po substancjach niebezpiecznych używanych do neutralizacji.	Odpady stanowią opakowania z tworzyw sztucznych (folia PE) i papieru (celuloza) z niewielką pozostałością substancji niebezpiecznych (reagentów). Odpad zaliczany jest do odpadów niebezpiecznych.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,2	Odpady te powstają na wszystkich stanowiskach technicznych związanych z obsługą maszyn i urządzeń. Służą do zbierania wycieków oleju i emulsji olejowej, substancji niebezpiecznych, czyszczenia zabrudzonych i zaolejonych powierzchni, wycierania zabrudzonych rąk	Bawełna, papier, różnego rodzaju tkaniny sztuczne, trociny zanieczyszczone węglowodorami i ich związkami z tlenem, azotem i siarką. Odpadowe filtry z maszyn powstają podczas wymiany zużytych filtrów w maszynach i urządzeniach (np. sprężarek).
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia (elektryczne) zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	0,01	Wymiana zużytych elementów oświetlenia na terenie Neutralizatora N9.	Odpady stanowią zużyte żarówki i świetlówki. W skład odpadów wchodzi metaliczna rćć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe i proszek luminoforowy.
6.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,15	Obszar Neutralizatora N9 - wykonywanie analiz laboratoryjnych oraz kontrola procesu neutralizacji. Odpadem są zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne oraz fiołki fotometrycznych testów kuwetowych.	Zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne oraz fiołki fotometrycznych testów kuwetowych z zawartością ścieków i mieszaniny odczynników chemicznych, posiadają zróżnicowany skład chemiczny oraz różne właściwości fizyczne.
7.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające	0,15	Obszar Neutralizatora N9 - wykonywanie analiz laboratoryjnych	Zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne

		substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)		oraz kontrola procesu neutralizacji. Odpadem są zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne oraz fiolki fotometrycznych testów kuwetowych	oraz fiolki fotometrycznych testów kuwetowych z zawartością ścieków i mieszaniny odczynników chemicznych, posiadają zróżnicowany skład chemiczny oraz różne właściwości fizyczne.
8.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	15,0	Prace remontowe i naprawy urządzeń, prowadzone na terenie Neutralizatora N 9.	Ciało stałe, mieszanina piasku oraz związków krzemionki, glinu, wapnia, magnezu oraz zużyte drewno, tapety, wykładziny, rury żeliwne, stalowe i PVC. W skład odpadu wchodzi substancje używane w Neutralizatorze N 9.

I.10. Punkt IV.4 otrzymuje brzmienie:

IV.4 Warunki w zakresie emisji ścieków z instalacji Neutralizatora -N9

IV.4.1 Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

IV.4.1.1 Ścieki technologiczne chromowe i myjące o maksymalnej ilości:

$$Q_{\max d} = 68,2 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 16\,126 \text{ m}^3/\text{rok}$$

i średnim składzie:

- pH 6,5-9,0
- CHZT_{cr} 700 mg/dm³
- chrom ogólny 1 mg/dm³
- fosfor ogólny 12 mg/dm³

IV.4.1.2 Ścieki technologiczne z oczyszczania wód zaolejonych o maksymalnej ilości:

$$Q_{\max d} = 6 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 700 \text{ m}^3/\text{rok}$$

i średnim składzie:

- pH 6,5-9,0
- zawiesina ogólna 100 mg/dm³
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym 100 mg/dm³

IV.4.2 Dopuszczalne poziomy emisji ścieków powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego

IV.4.2.1 Ścieki technologiczne chromowe i myjące, studzienka (Z3)

a) kierowane na własną oczyszczalnię

Tabela 9

Lp.	Substancja/parametr	Dopuszczalne max. stężenie zanieczyszczeń w ściekach ^{1),2)}
1.	Indeks oleju węglowodorowego (HOI)	10 mg/l
2.	Sześciowartościowy chrom (wyrażany jako Cr(VI))	0,1 mg/l

b) przekazywane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu

Tabela nr 9 a

Lp.	Substancja/parametr	Dopuszczalne max. stężenie zanieczyszczeń w ściekach ^{1),2)}
3.	Indeks oleju węglowodorowego (HOI)	10 mg/l
4.	Kadm (wyrażony jako Cd)	0,1 mg/l
5.	Chrom (wyrażony jako Cr)	0,3 mg/l
6.	Sześciowartościowy chrom (wyrażany jako Cr(VI))	0,1 mg/l
7.	Miedź (wyrażona jako Cu)	0,5 mg/l
8.	Ołów (wyrażony jako Pb)	0,3 mg/l
9.	Nikiel (wyrażony jako Ni)	1 mg/l
10.	Cynk (wyrażony jako Zn)	2 mg/l

¹⁾ Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (BAT 20, Tabela 6.2).

²⁾ Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) dla emisji do wody odnoszą się do stężeń (masa wyemitowanych substancji na objętość wody) wyrażonych w µg/l lub mg/l. Wartości BAT-AEL odnoszą się do:

- w przypadku zrzutu ciągłego – do średnich dobowych, czyli 24- godzinnych próbek zbiorczych pobranych proporcjonalnie do przepływu,

- w przypadku zrzutu partiami – wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalnie do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki oczyszczone są odpowiednio wymieszane i jednorodne.

Można wykorzystać zbiorcze próbki proporcjonalnie do czasu, pod warunkiem, że wykazano wystarczająco stabilność przepływu.

Wszystkie poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami dla emisji do wody stosuje się w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację."

IV.4.2.2 Ścieki technologiczne z oczyszczania wód zaolejonych, studzienka (Z4)

Tabela nr 9b

Lp.	Substancja/parametr	Dopuszczalne max. stężenie zanieczyszczeń w ściekach ^{1),2)}
1.	Indeks oleju węglowodorowego (HOI)	10 mg/l

¹⁾ Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (BAT 20, Tabela 6.2).

²⁾ Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) dla emisji do wody odnoszą się do stężeń (masa wyemitowanych substancji na objętość wody) wyrażonych w $\mu\text{g/l}$ lub mg/l . Wartości BAT-AEI odnoszą się do:

- w przypadku zrzutu ciągłego – do średnich dobowych, czyli 24-godzinnych próbek zbiorczych pobranych proporcjonalnie do przepływu,

- w przypadku zrzutu partiami – wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalnie do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki oczyszczone są odpowiednio wymieszane i jednorodne.

Można wykorzystać zbiorcze próbki proporcjonalnie do czasu, pod warunkiem, że wykazano wystarczająco stabilność przepływu.

Wszystkie poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami dla emisji do wody stosuje się w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację."

IV.4.3 Zastosowane techniki w celu zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków lub ich ograniczania (Bat 19, Bat 20):

- optymalizacja zużycia wody (Bat 19a),
- segregacja strumieni odcieków (Bat 19f),
- oczyszczanie wstępne i pierwotne (wyrównanie, neutralizacja, oddzielanie fizyczne (Bat 20a, Bat 20b i Bat 20c),
- fizyczno-chemiczne przetwarzanie (strącanie, utlenianie chemiczne, redukcja chemiczna (Bat 20f, Bat 20g, Bat 20h),
- usuwanie substancji stałych (koagulacja, sedymentacja (Bat 20o, Bat 20p),
- recyrkulacja odcieków do procesu (Bat 19b),
- prowadzenie procesów na szczelnych, nieprzepuszczalnych powierzchniach (Bat 19c),
- ograniczanie możliwości przepełnienia zbiorników, przelewów i wystąpienia awarii zbiorników (Bat 19d),
- zamknięcie obszarów przetwarzania odpadów i zadaszenie miejsc magazynowania odpadów (Bat 19e),
- wykorzystanie odpowiedniej infrastruktury odwadniającej (Bat 19g),
- obsługa techniczna urządzeń, wymiany i regularny monitoring (Bat 19h),
- zastosowanie zbiorników buforowych o odpowiedniej pojemności (Bat 19i).

I.11. Punkt VI.1 otrzymuje brzmienie:

VI.1 Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

VI.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza.

Tabela 13

Lp.	Symbol emitora	Opis emitora/źródła emisji	Wysokość emitora (m)	Średnica wewnętrzna emitora (m)	Temperatura gazów w emitorze* (K)	Czas pracy (h/rok)
1.	E-1	Odciąg stanowiskowy znad zbiornika reakcji i wody zaolejonej	10,5	0,25	293	1200
2.	E-2	Wentylacja ogólna pomieszczenia przetwarzania i wody zaolejonej	6,0	0,16	293	1200
3.	E-4	Dozownik wapna (odciąg stanowiskowy)	8,0	0,315	293	1040
4.	E-5	Odpowietrzenie komór reakcji KR 1 i KR 2 do unieszkodliwiania odpadów kąpeli myjących	8,0	0,25	293	3120
5.	E-6	Odpowietrzenie zbiorników reakcji ZR-1 i ZR-2 do unieszkodliwiania odpadów chromowych	8,5	0,25	293	3120
6.	E-7	Wentylacja ogólna pomieszczenia przetwarzania odpadów kąpeli myjących i odpadów chromowych	8,0	0,315	293	3120

* - wartość parametru uwzględniona w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń.

I.12. Punkt VII.1. otrzymuje brzmienie:

VII.1. Maksymalną ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji

Tabela 16

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość	Wskaźnik zużycia na 1 Mg odpadów
1.	Podchloryn sodu	Mg/rok	5,0	25,0 kg
2.	Pirosiarczyn sodu	Mg/rok	22	27,5 kg
3.	Kwas siarkowy techniczny	Mg/rok	55,3	3,88 kg
4.	Wapno hydratyzowane	Mg/rok	100,0	5,89 kg

I.13. Dodaje pkt. VIII.6.4 o brzmieniu:

VIII.6.4 Operator instalacji będzie prowadził monitoring kluczowych parametrów procesu z częstotliwością raz na 2 miesiące, na wylocie z instalacji w studzience Z3 w zakresie: pH, CHZT i fosfor ogólny oraz w studzience Z4 w zakresie: pH i zawiesiny ogólnej (Bat 6).

I.14. Punkt VIII.6.5 otrzymuje brzmienie:

VIII.6.5 Pomiar jakości ścieków chromowych i myjących (dla ścieków kierowanych na własną oczyszczalnię oraz dla ścieków przekazywanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu).

Punkt pomiarowy	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Minimalna częstotliwość monitorowania ^{1),2)}
Studzienka Z-3 połączeniowa na wylocie do	Indeks oleju węglowodorowego (HOI)	raz na dwa miesiące

kanalizacji zakładowej, przemysłowo sanitarnej.	Kadm	raz na dwa miesiące
	Chrom	raz na dwa miesiące
	Chrom ^{VI}	raz na dwa miesiące
	Miedź	raz na dwa miesiące
	Nikiel	raz na dwa miesiące
	Cynk	raz na dwa miesiące

¹⁾ Substancje istotne emitowane w ściekach oraz minimalna częstotliwość monitorowania ustalone zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 6 i BAT 7).

²⁾ W ramach BAT należy monitorować emisje do wody zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

I.15. Punkt VIII.6.6 otrzymuje brzmienie:

„VIII.6.6 Pomiar jakości ścieków z regeneracji emulsji olejowych i wód zaolejonych wykonywany będzie:

Punkt pomiarowy	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Minimalna częstotliwość monitorowania ^{1),2)}
Studzienka Z-4 połączeniowa na wylocie do kanalizacji zakładowej, przemysłowo-sanitarnej.	Indeks oleju węglowodorowego (HOI)	raz na dwa miesiące

¹⁾ Substancje istotne emitowane w ściekach oraz minimalna częstotliwość monitorowania ustalone zgodnie z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 6 i BAT 7).

²⁾ W ramach BAT należy monitorować emisje do wody zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

I.16. Uchylam punkt XII.2

I.17. Punkt XII.3 otrzymuje brzmienie:

XII.3 Odpady przewidziane do przetwarzania na instalacji do unieszkodliwiania i odzysku odpadów niebezpiecznych będą przyjmowane zgodnie z opracowaną procedurą P12 z dnia 02.08.2022r: „Nadzór nad odpadami przyjmowanymi na Neutralizator N-9”

I.18. Uchylam punkt XII.4

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 20.06.2022r. (data wpływu: 22.06.2022r.) L.dz. EEM/BB/762/2022 uzupełnionym pismami z dnia 29.07.2022r. (data wpływu: 03.08.2022r.) znak: L.dz. EEM/BB/877/2022, z dnia 27.09.2022r. (data wpływu: 03.10.2022r.) znak: L.dz. EEM/BB/1084/2022 oraz z dnia 15.11.2022r. (data wpływu 17.11.2022r.) znak: L.dz.EEM/BB/1335/2022; w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 29.06.2007r., znak: ŚR.IV-6618/51/1/06 ze zm., EURO-EKO MEDIA Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39–300 Mielec wystąpiła z wnioskiem w sprawie zmiany

pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 29.06.2007r., znak: ŚR.IV-6618/51/1/06 ze zm., na prowadzenie w Mielcu instalacji do unieszkodliwiania i odzysku odpadów niebezpiecznych – Neutralizator N9.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem **510/2022**. Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 28.06.2022r., celem rejestracji.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustalono, co następuje.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego, wymieniona w ust. 5 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Instalacja ta kwalifikowana jest na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 41 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, tym samym zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest marszałek województwa.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją, uznano, że wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotem wniosku są zmiany wynikające przede wszystkim z planowanego zaprzestania przyjmowania do przetwarzania odpadu o kodzie 12 01 09* tj. Odpadów emulsji i roztworów z obróbki metali niezawierające chlorowców oraz przeznaczenie zbiornika KM3 na ścieki przewidziane do ewentualnego wywozu na inną instalację. W związku z planowanymi zmianami konieczne jest dokonanie zmian warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

W skład instalacji unieszkodliwiania i odzysku odpadów niebezpiecznych wchodzi dwa ciągi technologiczne:

- ciąg technologiczny nr 1 służący do unieszkodliwiania odpadów w procesie D9 w dwóch węzłach: W1 dla kąpiei myjących i W3 dla odpadów chromowych,
- ciąg technologiczny nr 2 do odzysku odpadów w procesie R12.

Dla ciągu technologicznego nr 1 Spółka zawnioskowała o możliwość alternatywnego przetwarzania odpadów w węźle W1 lub W3 zakwalifikowanych pod kodami:

- 16 05 06* - Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych,
- 16 05 07* - Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje

niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne),

- 16 05 09 - Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08.

Mając na uwadze, iż ww. odpady mogą mieć różne składy w zależności od rodzaju stosowanych odczynników przez wytwórcę, pozostawiono prowadzącemu instalację możliwość wyboru węzła technologicznego, na którym dostarczany odpad może być skutecznie unieszkodliwiony. Pozostałe warunki unieszkodliwiania odpadów pozostaną bez zmian.

W ciągu technologicznym nr 2 Spółka rezygnuje z przetwarzania odpadu o kodzie 12 01 09* tj. Odpadów emulsji i roztworów z obróbki metali niezawierające chlorowców, w miejsce zwiększenia ilości przetwarzanego odpadu o kodzie 13 05 07* tj. Zaolejonej wody z odwadniania olejów w separatorach. Odpady przetwarzane będą tak jak dotychczas w procesie odzysku R12.

W zakresie emisji do powietrza zmiany dotyczą opisu emitorów E1 i E2 (z uwagi na rezygnację przetwarzania odpadów emulsji), tym samym emitorem E1 odprowadzane będą zanieczyszczenia z nad zbiornika reakcji wody zaolejonej, nie powodując przekroczeń dopuszczalnej emisji LZO bez konieczności stosowania urządzeń redukujących. Wobec czego organ przychylił się do wniosku strony uchylając punkt **XII.2** nakładający obowiązek wyposażenia emitora w urządzenie ochrony powietrza.

Niniejszą decyzją dokonano również zmian w zakresie gospodarki wodno-ściekowej. Zwiększenie przetwarzania odpadu o kodzie 13 05 07* - Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach wpłynie na wzrost ilości ścieków technologicznych z oczyszczania wód zaolejonych odprowadzanych do studzienki Z-4. W pkt. **IV.4.1** określono, zgodnie z wymogiem art. 211 ust. 6 pkt 7) ilość, stan i skład ścieków powstających na instalacji Neutralizator- N9. W pkt. **IV.4.2** określono dopuszczalne poziomy emisji ścieków powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich dla odbiornika wodnego dla studzienki Z3. Ścieki z Neutralizatora N9 z tej studzienki kierowane będą na zakładową oczyszczalnię ścieków lub wywożone na oczyszczalnię innego podmiotu. W przypadku odprowadzania ścieków na własną oczyszczalnię prowadzący instalację wykazał, iż w oczyszczalni usuwa się zanieczyszczenia kadmu (Cd), chromu (Cr), miedzi (Cu), ołowiu (Pb), niklu (Ni) oraz cynku (Zn) i nie prowadzi to do wyższego poziomu zanieczyszczenia środowiska, dla tych zanieczyszczeń nie mają więc zastosowania poziomy wynikające z konkluzji. W przypadku przekazania ścieków do kanalizacji innego podmiotu obowiązują prowadzącego instalację poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w następującym zakresie: indeks oleju węglowodorowego (HOI), kadm (Cd), chrom (Cr), sześciowartościowy chrom (wyrażany jako Cr(VI)), miedź (Cu), ołów (Pb), nikiel (Ni), cynk (Zn). Pozwolenie zintegrowane nie zwalnia prowadzącego instalację z obowiązku posiadania pozwolenia wodnoprawnego w przypadku wprowadzania ścieków do kanalizacji innego podmiotu. Ścieki ze studzienki Z-4 kierowane są wyłącznie na

zakładową oczyszczalnię. Wśród substancji zidentyfikowanej w strumieniu ścieków wymienić należy indeks oleju węglowodorowego (HOI). Według wytycznych konkluzji BAT 20 dla indeksu oleju węglowodorowego w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego emisje obowiązują na poziomie 10 mg/l. W pozwoleniu uregulowano również obowiązek monitoringowy w zakresie emisji ścieków, wynikający z BAT 7. Dla studzienki Z3 niezbędne jest monitorowanie jakości ścieków we wskaźnikach: indeks oleju węglowodorowego (HOI), kadm (Cd), chrom (Cr), sześciowartościowy chrom (wyrażany jako Cr(VI), miedź (Cu), ołów (Pb), nikiel (Ni), cynk (Zn). W przypadku ścieków gromadzonych w studzience Z4 nałożono obowiązek monitoringu we wskaźniku indeks oleju węglowodorowego (HOI). Rezygnacja z przetwarzania odpadowych emulsji olejowych i roztworów z obróbki metali wyeliminuje ze strumienia ścieków kierowanych do studzienki Z4 metale (kadm (Cd), chrom (Cr), sześciowartościowy chrom (wyrażany jako Cr(VI)), miedź (Cu), ołów (Pb), nikiel (Ni), cynk (Zn). Odstąpiono również od obowiązku monitoringu w zakresie PFOA i PFOS jako substancji nie zidentyfikowanej jako istotna w ściekach.

Według wytycznych konkluzji BAT w przypadku zrzutu pośredniego ścieków do wód emisję z procesu oczyszczania odpadów na bazie wody wskaźniki: indeks oleju węglowodorowego (HOI), kadm (Cd), chrom (Cr), sześciowartościowy chrom (wyrażany jako Cr(VI), miedź (Cu), ołów (Pb), nikiel (Ni), cynk (Zn) należy monitorować z częstotliwością co najmniej raz dziennie. Mając na uwadze, iż ścieki ze studzienki Z3 kierowane są na zakładową oczyszczalnię ścieków, w której następuje redukcja kadmu (Cd), chromu (Cr), miedzi (Cu), ołowiu (Pb), niklu (Ni) oraz cynku (Zn) ograniczono częstotliwość monitorowania do raz na dwa miesiące. Z uwagi, iż ścieki mogą być również kierowane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, dla tych zanieczyszczeń dokonano odrębnej analizy częstotliwości monitoringu w tym zakresie. W odnośniku (1) pod tabelą BAT 7 konkluzji w odniesieniu do przetwarzania odpadów wskazano, że częstotliwość monitorowania można ograniczyć jeżeli poziomy okazują się wystarczająco stabilne. Biorąc pod uwagę przedłożone przez zakład wyniki badań uznano, iż można ograniczyć częstotliwość monitorowania również w tym przypadku do raz na dwa miesiące. W odniesieniu do zanieczyszczeń: HOI, Cr (VI) Spółka przedłożyła wyniki pomiarów przeprowadzonych w okresie od sierpnia 2022r. do października 2022r. (8 serii pomiarowych dla studzienki Z4 oraz 10 dla Z3). Biorąc pod uwagę wskazania BAT 7, wyjaśnienia zakładu oraz przedłożone wyniki pomiarów ograniczono częstotliwość monitorowania do raz na dwa miesiące.

Niniejszą decyzją na wniosek strony uchylono zapisy punktu **XII.4** zobowiązującego prowadzącego instalację do prowadzenia pomiarów jakości ścieków we wskaźnikach: AOX, CN-, As, Mn, Hg, BTEX. Procedura nadzoru nad odpadami przyjmowanymi do przetwarzania z dnia 02.08.2022r. w instalacji Neutralizator N9 wyklucza przyjęcie odpadów z obecnością ww. zanieczyszczeń.

Pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, zgodnie więc z art. 41 ustawy o odpadach, przez wydaniem decyzji zmieniającej pozwolenie zasięgnięto opinii właściwego ze względu ma miejsce prowadzenia działalności

Prezydenta Miasta Mielca. Prezydent nie zajął stanowiska w sprawie, stosownie zatem do zapisów art. 41. 6b ustawy o odpadach przejęto, iż wydana została opinia pozytywna. Art. 41 a ustawy o odpadach dotyczący kontroli wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska oraz komendanta Państwowej Straży Pożarnej nie miał zastosowania z uwagi na nieistotną zmianę w zakresie przetwarzania odpadów. Ponadto mając na uwadze, iż pozwolenie zintegrowane jest również pozwoleniem na wytworzenie odpadów, zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 24.08.2022r. znak: OS-I.7222.29.9.2022.ES Marszałek Województwa Podkarpackiego wystąpił z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w opracowanym operacie przeciwpożarowym. Postanowieniem z dnia 31 października 2022r. znak: PZ.5560.36.16.2019-2022 (data wpływu do tut. Urzędu 02.11.2022r.). Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu stwierdził spełnienie przez Euro-Eko Media Sp. z o.o. wymagań określonych w przepisach przeciwpożarowych a także zgodność obiektów z warunkami zawartymi w operacie przeciwpożarowym. Określone w decyzji warunki przeciwpożarowe nie wymagały zmian.

Wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiany decyzji dokonano z w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania wobec Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Oplata skarbową w wys. 1005,50 zł.
uiszczoną w dniu 21.06.2022 r.
na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa.



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Euro-Eko Media Sp. z o.o.
2. OS-I. a/a